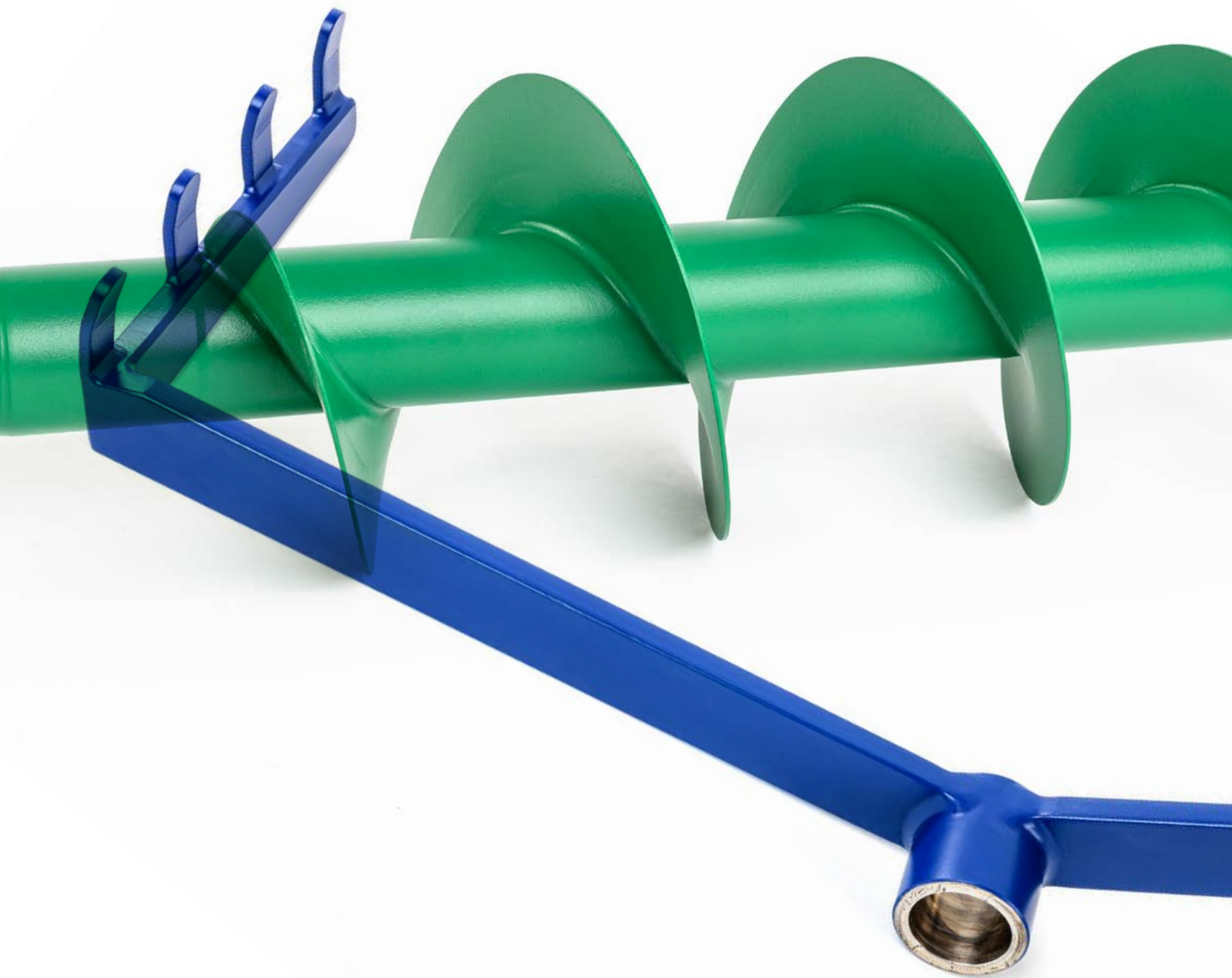


buser

Kunststoff-Beschichtungen von Buser

für höchste Anforderungen und Qualitätsstandards



Kunststoffbeschichtungen – Oberflächen mit hochwertigen Eigenschaften

Exzellente Antihafteigenschaften, chemische Beständigkeit kombiniert mit hoher Temperaturbeständigkeit und guten elektrischen Eigenschaften – Kunststoffbeschichtungen der Buser Oberflächentechnik AG erfüllen schwierigste Anforderungen.

Eine Kunststoffbeschichtung – eine Fluorpolymer-Pulverbeschichtung – verleiht der Oberfläche hochwertige Eigenschaften. Während im Maschinen- und Fahrzeugbau im Wesentlichen der niedrige Reibungskoeffizient geschätzt wird, sind in der Elektroindustrie die guten dielektrischen Eigenschaften gefragt. Diese Werkstoffpalette hat auch in der chemischen Industrie ihr Einsatzgebiet gefunden. Wegen der nahezu universellen Chemikalienresistenz, der hohen Temperaturbeständigkeit, der aussergewöhnlichen Antihafteigenschaften und der physiologischen Unbedenklichkeit ist die Pulverbeschichtung als Beschichtungssystem fast immer die erste Wahl.

Umweltfreundliche, nachhaltige Kunststoffbeschichtung

Bauteile mit abgenutzten oder defekten Beschichtungen lassen sich wirtschaftlich und ökologisch runderneuern. So gehört das Beschichten mit Kunststoff zu den umweltfreundlichsten Verfahren – weil Sie so nicht das gesamte Bauteil ersetzen müssen. Die Energie für unsere Prozesse beziehen wir dabei prioritär über die eigene Solaranlage. Sie ist auf unserem Produktionsgebäude installiert.

Beschichtungskonformität Ihrer Bauteile

Damit die Beschichtungskonformität Ihrer Bauteile gewährleistet ist, ist bereits in der Konstruktionsphase die Beschichtung der Bauteile zu berücksichtigen. Eine Kunststoffbeschichtung weist je nach System eine Schichtstärke zwischen 5 µm und 3000 µm auf.

Kunststoff für besondere Anwendungen

Bei der Veredelung von Oberflächen mit Kunststoffen wird grundsätzlich zwischen den Verfahren Nass- oder Pulverauftrag unterschieden. Bei jedem Werkstück sind als Erstes die geforderten Funktionen und Eigenschaften der Oberfläche genau zu definieren. Das Trägermaterial muss dabei nicht aus dem gleichen Werkstoff bestehen, wie die aufzutragende funktionelle Oberfläche. Sind diese bestimmt, wird das geeignete Beschichtungsmaterial präzise ausgelegt. Oftmals kommen Standardverfahren und -materialien zum Einsatz. Andernfalls entwickeln wir individuell auf spezielle Kundenbedürfnisse zugeschnittene Beschichtungslösungen. Um zu bestimmen, welcher Prozess sich für welche Aufgabe am besten eignet, ist Know-how und eine langjährige Erfahrung nötig.

Die Ansprüche an eine Oberfläche können umfangreich und komplex sein. Hier eine Auswahl der heute am meisten geforderten Eigenschaften:

- Antihaft / easy to clean
- Korrosions- und Verschleisschutz
- Chemische Beständigkeit
- Gleitvermögen / Notlaufeigenschaften / Trockenschmierung
- Antistatik, elektrische Leitfähigkeit oder Isolation
- Wärmeleitfähigkeit oder Isolation
- Hydrophil / hydrophob
- Elektromagnetische Abschirmung
- Lebensmittelverträglichkeit
- Temperaturbeständigkeit
- Antirutsch
- Schallisolation



Schicht	Anwendungsziele													
	Korrosionsschutz	Antihafteigenschaft	Gleitfähigkeit	Abriebsbeständigkeit	Diffusionsbeständigkeit	Chemische Beständigkeit	Lösungsmittel-Beständigkeit	UV- und Witterungsbeständigkeit	Elektrische Isolation	Eigenschaften/Einsatzgebiete	max. Anwendungstemperatur	Sintertemperatur	Schichtdicke µm	Lebensmittelzulassung
Beschichtung														
PTFE Polytetrafluorethylen	☺	☺☺☺☺	☺☺☺☺	☺☺	☺	☺☺☺	☺☺☺	☺		Sehr gute Antihaf- und Gleiteigenschaft im Temperaturbereich bis zu 260 °C. Rutschen, Siegelplatten, Werkzeuge, Gussplatten, Trichter, Heizelemente, Schweisssspiegel, Lager, Medizinalindustrie usw.	260 °C	80–420 °C	15–50	ja
PFA (Nass) Perfluoralkoxy	☺☺	☺☺☺	☺☺	☺☺	☺☺☺	☺☺☺☺	☺☺☺☺	☺☺	☺☺	Sehr gute Chemikalienbeständigkeit im Temperaturbereich bis zu 260 °C. Giessformen, Backformen, Messer, Rührer, Schweisssspiegel usw.	260 °C	350–400 °C	30–200	ja
FEP Fluor-Ethylenpropylen	☺	☺☺☺☺	☺☺	☺	☺☺	☺☺	☺☺☺	☺☺	☺	Ausgezeichnete Antihafbeschichtung im Temperaturbereich bis zu 205 °C. Knetarme, Giessformen, Dosiereinrichtungen, Fließpressformen, Förderschnecke, Verwiegeanlagen usw.	205 °C	350–400 °C	20–60	ja
Silikon	☺	☺☺☺☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺	Exzellenter Non-Stick-Effekt. Zucker, Klebstoffe, Versiegelung von thermisch gespritzten Schichten, Zahntechnik usw.	250 °C	200–350 °C	20–40	ja
Sol-Gel	☺	☺☺☺☺	☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺☺	☺☺☺	☺☺	Selbstreinigungs- und Antihafteffekt mit sehr hoher Temperaturbeständigkeit. Gehäuse, Leuchten, Drucktaster usw.	1000 °C	20–200 °C	5–40	
ECTFE (Halar) Ethylenchlorotrifluorethylen	☺☺☺	☺☺	☺☺	☺☺☺	☺☺☺☺	☺☺☺☺	☺☺☺☺	☺☺	☺☺☺	Schwerer Korrosionsschutz und gute Isolationseigenschaften (auch ableitfähig erhältlich). Chemieanlagen, Apparate, Trockenschränke, Glove-Box, Filtergehäuse, Mischer, Behälter usw.	150 °C	280–320 °C	250–1200	ja
ETFE Ethylen tetrafluorethylen	☺☺	☺☺	☺☺	☺☺	☺☺☺	☺☺☺☺	☺☺☺☺	☺☺	☺☺☺	Schwerer Korrosionsschutz und gute Isolationseigenschaften (auch ableitfähig erhältlich). Chemieanlagen, Apparate, Trockenschränke usw.	150 °C	280–320 °C	250–1000	ja
PFA (Pulver) Perfluoralkoxy	☺☺☺	☺☺	☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺☺	☺☺☺☺	☺☺	☺☺☺	Schwerer Korrosions- und Verschleisschutz bei hohen Temperaturen, gute Isolationseigenschaften (auch ableitfähig erhältlich). Chemieanlagen, Apparate, Rauchgasabsaugungen usw.	260 °C	360–400 °C	250–600	ja
PVDF Polyvinylidenfluorid	☺☺☺	☺☺	☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺	☺☺☺☺	☺☺☺	Sehr geringe Wasseraufnahme, hohe UV- und Chemikalienbeständigkeit. Waschkörbe, Dichtringe usw.	150 °C	250–320 °C	250–800	ja
PEEK/PEKK Polyetheretherketon/Polyetherketonketon	☺☺☺	☺☺☺	☺☺	☺☺☺☺	☺☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	Hervorragende Kratz-, Verschleiss- und Chemiebeständigkeit, sterilisierbar, sehr gute Isolation im Temperaturbereich bis 260 °C. Walzen, Isolatoren, Behälter, Dosierschieber, Elektrobranche usw.	260 °C	350–420 °C	25–750	ja
PA 11 Polyamid 11 (Rilsan)	☺☺☺	☺☺☺	☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺	☺☺☺☺	Für den Einsatz als Isolator, Korrosionsschutz und spezifische Anwendungen. Waschkörbe, Walzen, Führungsschienen, Abdeckungen, Behälter usw.	110 °C	180–220 °C	50–1000	
PE Polyethylen	☺☺☺	☺☺	☺	☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺☺	☺☺☺	Für z. B. Trinkwasserleitungen (inkl. Trinkwasserzulassung), Korrosionsschutz, schlag- und stossfest, elektrisch isolierend, UV-beständig. Leitungen, Abdeckungen usw.	90 °C	150–180 °C	200–3000	ja
EP Epoxy	☺☺☺	☺	☺	☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺	☺	☺☺☺☺	Isolations- und Korrosionsschutz ohne UV-Einwirkung. Behälter, Abdeckbleche usw.	140 °C	200 °C	80–700	ja
PPA 571 Säurenmodifizierte Polyolefine	☺☺☺☺	☺		☺	☺☺☺	☺☺	☺☺	☺☺☺☺	☺☺☺	Gut gegen Salzwasser, Korrosionsschutz, sehr gute UV-Beständigkeit. Befestigungselemente, Abdeckungen, Halterungen usw.	70 °C	180–250 °C	100–1000	
PUR Polyurethanelastomer-Panzerung	☺☺	☺		☺☺☺☺	☺☺	☺☺☺	☺☺	☺☺	☺☺☺	Verschleissfest, Antirutschwirkung, schlagunempfindlich, schallisolierend, in verschiedenen Shorehärten erhältlich (60, 85, 95). Greiffinger, Greifbacken, Behälter, Fördertechnik, Antriebswalzen, Bodenbleche usw.	60–100 °C	20 °C	200–3000	ja

- ☺☺☺☺ ausgezeichnet
- ☺☺☺ sehr gut
- ☺☺ gut
- ☺ zufriedenstellend

Hochwertige Industrieteile und Komponenten erfordern innovative Beschichtungen. Wir produzieren nach höchsten Sicherheits- und Qualitätsstandards.

Staubfreie Beschichtungen im Reinraum

Unter Reinraumbedingungen beschichten wir Produkte/Substrate mit Lacken auf organischer und anorganischer Basis. Auf einer Fläche von 225 m² ist die gesamte Produktion in die Sektionen Materialaufbereitung, Teilereinigung und Beschichtung aufgeteilt. In der Kernzone werden vor- und nachgelagerte Arbeiten ausgeführt. Mit unserem Reinraum sprechen wir vor allem den Bereich Medizin, die Präzisions- und Luxusindustrie sowie die Feinwerktechnik an. Unsere modernsten Einrichtungen und die kontrollierte Klimatechnik ermöglichen es uns, in der Kernzone die Reinraumklasse 7 nach ISO 14644 zu erreichen. Das heisst, Beschichtungen werden ohne Fremdstoffeinschlüsse realisiert. In der Zone sind moderne Reinigungsverfahren wie eine mehrstufige Ultraschallwaschanlage integriert, die für Perfektion bei Ihrem Endprodukt sorgt. Ebenso erfolgt die Qualitätskontrolle im Reinraum. Nebst den eigentlichen Beschichtungsarbeiten führen wir unter anderem auch Montagearbeiten aus, die saubere Raumbedingungen erfordern.



Qualitätskontrolle über die ganze Produktionskette hinweg.

Ungeachtet der produktionstechnischen Bereiche stellt der Markt stetig höhere Anforderungen an Prozesssicherheit und Qualität der Bauteile. Immer mehr Speicherkapazitäten auf engstem Raum, hochsensible Messeinrichtungen und medizinische Apparaturen erfordern modernste Produktionsstandards. Jede Form der Querkontamination ist zu verhindern. So ist die gesamte Produktionskette bei Buser einer stetigen Qualitätskontrolle unterworfen und zu 100 % rückverfolgbar. Zu unseren Aufgaben gehört die Beschichtung gemäss sensiblen Qualitätsnormen beziehungsweise gemäss den gesetzlichen Vorgaben.

Besonderheiten/Vorteile

- Staubfreie Beschichtung
- Keine Querkontamination
- Hundertprozentige Rückverfolgung
- Nach ISO 14644 zertifiziert

Anwendungsspektrum

- Medizinalindustrie
- Zahntechnik
- Halbleiterindustrie
- Präzisionsindustrie
- u. a. m.



Buser-Beschichtungen – modernste Technologie verbunden mit grossem Know-how

Die Buser Oberflächentechnik AG ist auf die Produktion von Oberflächenbeschichtungen spezialisiert. Dank langjähriger Erfahrung bieten wir ausgereifte Technologien für verschiedenste Anwendungen in allen Industriezweigen an – für Einzelstücke, Serien sowie für Reparaturen. Hochwertige Industrieteile können durch unsere Beschichtungen kostengünstig und massgeschneidert hergestellt und/oder instandgesetzt werden. Unser Sortiment an Beschichtungswerkstoffen in Lack- und Pulverform ist sehr umfangreich und wird jeweils anwendungsspezifisch ausgewählt. Wir beschichten dabei Serienteile von wenigen Gramm bis zu 15 Tonnen Gewicht und bis zu 10 Metern Länge. Für grössere Teile fragen Sie uns bitte an.

Beschichtete Teile bewähren sich unter härtesten Einsatzbedingungen bestens gegen Verschleiss, Korrosion und für thermische und elektrische Isolation. Unsere Qualitätsarbeit wird durch die Zertifizierung nach ISO 9001 unterstrichen. Darüber hinaus verleihen unsere Beschichtungen eine hervorragende chemische Beständigkeit, Antihafteffekt in Kombination mit einer Lebensmittel- und Trinkwasserzulassung (FDA/EU).

Zu unseren gefragten und umfassenden Dienstleistungen zählen:

- Kompetente und umfassende Beratung
- Herstellung der Werkstücke
- Vorbehandlung der zu beschichtenden Werkstücke
- Beschichten nach festgelegtem Anforderungsprofil
- Beschichten vor Ort
- Qualitätsprüfung mit Protokoll
- Verpacken und weltweite Spedition

Für die Kunststoffbeschichtung bei Buser installiert – einer der grössten Öfen Europas

Höchst anspruchsvolle, grosse Behälter beschichten wir sowohl innen wie aussen. Unsere Spezialität ist dabei die Beschichtung von sehr grossen Teilen. Wir haben in unserem Werk einen der grössten Öfen Europas (8 x 4 x 4 m L x B x H). Nicht selten werden Behälter von einem Gewicht von bis zu 15 Tonnen, 8 Metern Länge und einem Durchmesser von 4 Metern in unserem Haus beschichtet.

