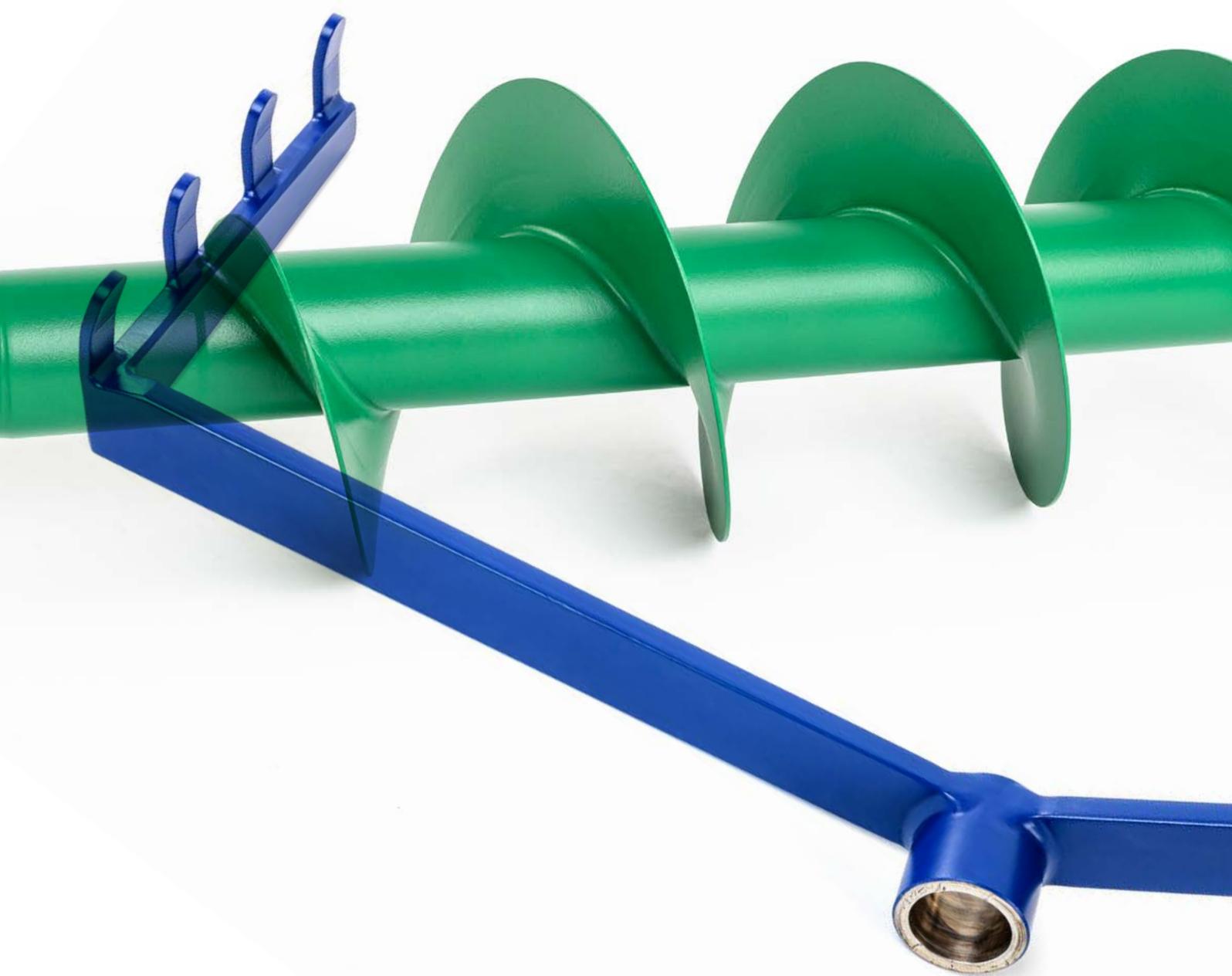


buser

Les revêtements plastique de Buser

pour les exigences et les normes de qualité les plus élevées



Revêtements plastiques – des surfaces aux propriétés de haut niveau

Excellentes propriétés antiadhésives, résistance chimique combinée à une résistance aux températures élevées et bonnes propriétés électriques – les revêtements plastiques de la société Buser Oberflächentechnik AG répondent aux contraintes les plus difficiles.

Un revêtement plastique – un revêtement en poudre de fluoropolymère – confère à la surface des propriétés de haute qualité. Alors que le faible coefficient de frottement est surtout apprécié dans la construction mécanique et automobile, l'industrie électrique est intéressée par les bonnes propriétés diélectriques. Cette gamme de matériaux a également trouvé son champ d'application dans l'industrie chimique. En raison de sa résistance chimique quasi universelle, de sa résistance aux températures élevées, de ses propriétés antiadhésives exceptionnelles et de son innocuité physiologique, le revêtement en poudre est presque toujours le système de revêtement choisi en premier.

Revêtement plastique durable et respectueux de l'environnement

Les composants dont les revêtements sont usés ou défectueux peuvent être régénérés de manière économique et écologique. Le revêtement plastique, par exemple, est l'un des procédés les plus respectueux de l'environnement – car il n'est pas nécessaire de remplacer la totalité du composant. L'énergie nécessaire à nos processus est produite principalement par notre propre centrale solaire. Elle est installée sur notre bâtiment de production.

Conformité du revêtement de vos composants

Le revêtement des composants doit être pris en compte dès la phase de conception, afin de garantir sa conformité. Selon le système, un revêtement plastique a une épaisseur de couche comprise entre 5 µm et 3000 µm.

Plastiques pour applications spéciales

Lors de la finition de surfaces en plastique, on fait une distinction fondamentale entre les procédés d'application par voie humide et par poudre. Pour chaque pièce, la première étape consiste à définir précisément les fonctions et les propriétés requises de la surface. Le matériau du support ne doit pas être constitué du même matériau que la surface fonctionnelle à appliquer. Une fois que ces matériaux ont été déterminés, le matériau de revêtement approprié est conçu avec précision. Souvent, ce sont des procédés et des matériaux standard qui sont utilisés. Sinon, nous développons des solutions de revêtement personnalisées pour répondre aux besoins particuliers des clients. Un savoir-faire et de nombreuses années d'expérience sont indispensables pour déterminer le processus le mieux adapté à une tâche donnée.

Les exigences imposées à une surface peuvent être vastes et complexes. Voici une sélection des propriétés les plus demandées aujourd'hui :

- antiadhésif / facilité de nettoyage
- résistance à la corrosion et à l'usure
- résistance chimique
- propriétés de glissement / propriétés de fonctionnement forcé / lubrification à sec
- antistatique, conductivité ou isolation électrostatique
- conductivité thermique ou isolation
- hydrophile / hydrophobe
- blindage électromagnétique
- compatibilité alimentaire
- résistance à la température
- anti-dérapant
- isolation acoustique



Revêtement	Objectifs d'application											Température d'utilisation max.	Température de frittage	Épaisseur de couche en µm	Homologation alimentaire
Beschichtung	Protection contre la corrosion	Propriété antiadhésive	Glissement	Résistance à l'abrasion	Résistance à la diffusion	Résistance chimique	Résistance aux solvants	Résistance aux UV et aux intempéries	Isolation électrique	Propriétés/Domaines d'application					
PTFE Polytétrafluoroéthylène	😊	😊😊😊😊	😊😊😊😊	😊😊	😊	😊😊😊	😊😊😊	😊		Propriétés antiadhésives et coefficient de glissement très élevés dans la plage de température allant jusqu'à 260 °C. Glissières, plaques d'étanchéité, outils, plaques de coulée, entonnoirs, éléments chauffants, miroirs de soudage, roulements, industrie médicale, etc.	260 °C	80–420 °C	15–50	oui	
PFA (humide) Perfluoralkoxy	😊😊	😊😊😊	😊😊	😊😊	😊😊😊	😊😊😊😊	😊😊😊😊	😊😊	😊😊	Très bonne résistance chimique dans la plage de température allant jusqu'à 260 °C. Moules de coulée, moules de cuisson, couteaux, agitateurs, miroirs de soudage, etc.	260 °C	350–400 °C	30–200	oui	
FEP Fluoro-éthylène propylène	😊	😊😊😊😊	😊😊	😊	😊😊	😊😊	😊😊😊	😊😊	😊	Excellent revêtement antiadhésif dans la plage de température allant jusqu'à 205 °C. Bras de malaxage, moules de coulée, équipements de dosage, moules d'extrusion, convoyeurs à vis, installations de pesage, etc.	205 °C	350–400 °C	20–60	oui	
Silicone	😊	😊😊😊😊		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Excellent effet anti-adhérent. Sucres, adhésifs, scellement de couches par pulvérisation thermique, technologie dentaire, etc.	250 °C	200–350 °C	20–40	oui	
Sol-gel	😊	😊😊😊😊	😊😊	😊😊😊	😊😊😊	😊😊😊	😊😊😊😊	😊😊😊	😊😊	Effet autonettoyant et antiadhésif avec une résistance aux très hautes températures. Boîtiers, voyants, boutons poussoirs, etc.	1000 °C	20–200 °C	5–40		
ECTFE (Halar) Éthylènechloro-trifluoroéthylène	😊😊😊	😊😊	😊😊	😊😊😊	😊😊😊😊	😊😊😊😊	😊😊😊😊	😊😊	😊😊😊	Forte protection anticorrosion et bonnes propriétés d'isolation (également disponible sous forme conductrice). Installations chimiques, appareils, armoires de séchage, boîtes à gants, boîtiers de filtres, mélangeurs, conteneurs, etc.	150 °C	280–320 °C	250–1200	oui	
ETFE Éthylène-tétrafluoro-éthylène	😊😊	😊😊	😊😊	😊😊	😊😊😊	😊😊😊😊	😊😊😊😊	😊😊	😊😊😊	Forte protection anticorrosion et bonnes propriétés d'isolation (également disponible sous forme conductrice). Installations chimiques, appareils, armoires de séchage, etc.	150 °C	280–320 °C	250–1000	oui	
PFA (poudre) Perfluoralkoxy	😊😊😊	😊😊	😊😊	😊😊😊	😊😊😊	😊😊😊😊	😊😊😊😊	😊😊	😊😊😊	Forte protection contre la corrosion et l'usure à haute température, bonnes propriétés d'isolation (également disponible sous forme conductrice). Installations chimiques, appareils, extractions des fumées, etc.	260 °C	360–400 °C	250–600	oui	
PVDF Polyfluorure de vinylidène	😊😊😊	😊😊	😊😊	😊😊😊	😊😊😊	😊😊😊	😊😊	😊😊😊😊	😊😊😊	Très faible absorption d'eau, résistance élevée aux UV et aux produits chimiques. Paniers de lavage, joints d'étanchéité, etc.	150 °C	250–320 °C	250–800	oui	
PEEK/PEKK Polyétheréthercétone/polyéthercétonecétone	😊😊😊	😊😊😊	😊😊	😊😊😊😊	😊😊😊😊	😊😊😊	😊😊😊😊	😊😊😊	😊😊😊	Excellente résistance aux rayures, à l'usure et aux produits chimiques, stérilisable, très bonne isolation dans la plage de température allant jusqu'à 260 °C. Rouleaux, isolateurs, conteneurs, glissières de dosage, industrie électrique, etc.	260 °C	350–420 °C	25–750	oui	
PA 11 Polyamide 11 (Rilsan)	😊😊😊	😊😊😊	😊😊	😊😊😊	😊😊😊	😊😊😊	😊😊😊	😊😊	😊😊😊😊	Utilisation comme isolant, protection contre la corrosion et applications spécifiques. Paniers de lavage, rouleaux, rails de guidage, couvercles, conteneurs, etc.	110 °C	180–220 °C	50–1000		
PE Polyéthylène	😊😊😊	😊😊	😊	😊😊	😊😊😊	😊😊😊	😊😊😊	😊😊😊😊	😊😊😊	Par exemple pour les conduites d'eau potable (y compris l'homologation pour l'eau potable), la protection contre la corrosion, la résistance aux chocs et aux impacts, l'isolation électrique, la résistance aux UV. Conduites, couvercles, etc.	90 °C	150–180 °C	200–3000	oui	
EP Époxy	😊😊😊	😊	😊	😊	😊😊😊	😊😊😊	😊😊	😊	😊😊😊😊	Isolation et protection contre la corrosion sans exposition aux UV. Conteneurs, plaques de couverture, etc.	140 °C	200 °C	80–700	oui	
PPA 571 Polyoléfines modifiées par des acides	😊😊😊😊	😊		😊	😊😊😊	😊😊	😊😊	😊😊😊😊	😊😊😊	Bonne résistance à l'eau salée, protection contre la corrosion, très bonne résistance aux UV. Éléments de fixation, couvercles, supports, etc.	70 °C	180–250 °C	100–1000		
PUR Élastomère de polyuréthane	😊😊	😊		😊😊😊😊	😊😊	😊😊😊	😊😊	😊😊	😊😊😊	Résistant à l'usure, antidérapant, résistant aux chocs, insonorisant, disponible en différentes duretés Shore (60, 85, 95). Doigts de préhension, mâchoires de préhension, conteneurs, technique de convoyage, rouleaux d'entraînement, plaques de base, etc.	60–100 °C	20 °C	200–3000	oui	

😊😊😊😊 excellent
 😊😊😊 très bon
 😊😊 bon
 😊 satisfaisant

Pièces industrielles et composants de haute qualité nécessitent des revêtements innovants. Nous produisons dans le respect des normes de sécurité et de qualité les plus élevées.

Des revêtements sans poussière en salle blanche

Nous recouvrons les produits/substrats avec des peintures à base de substances organiques et inorganiques dans des conditions de salle blanche. L'ensemble de la production est organisée sur une superficie de 225 m² en différentes sections : préparation des matériaux, nettoyage des pièces, et revêtement. Les travaux en amont et en aval sont effectués dans la zone centrale. Avec notre salle blanche, nous nous adressons en premier lieu au secteur médical, à l'industrie de précision et à l'industrie du luxe, ainsi qu'à la mécanique de précision. Nos installations de pointe et notre technologie de climatisation contrôlée nous permettent d'atteindre dans la zone centrale la classe de salle blanche 7 selon la norme ISO 14644. Cela signifie que les revêtements sont réalisés sans inclusion de matières étrangères. Des procédés de nettoyage modernes, tels qu'un système de lavage par ultrasons à plusieurs niveaux, sont intégrés dans la zone, de manière à garantir la perfection de votre produit final. Le contrôle qualité est réalisé de la même manière en salle blanche. Outre les travaux de revêtement proprement dits, nous effectuons aussi entre autres des travaux de montage imposant des conditions de salle blanche.



Contrôle de la qualité tout au long de la chaîne de production.

Indépendamment des domaines techniques de production, le marché impose des contraintes toujours plus strictes sur le plan de la fiabilité des processus et de la qualité des composants. Les normes de production les plus modernes sont requises pour des capacités de stockage accrues dans un espace confiné, des équipements de mesure ultra sensibles et des appareils médicaux. Toute forme de contamination croisée doit être évitée. Cela signifie que, chez Buser, un contrôle de qualité constant et traçable à 100 % s'applique à l'ensemble de la chaîne de production. Parmi nos tâches, on compte le revêtement en conformité avec des normes de qualité sensibles ou avec des exigences légales.

Spécificités/Avantages

- Revêtements sans poussière
- Absence de contamination croisée
- Traçabilité à 100 %
- Certification ISO 14644

Gamme d'applications

- Industrie médicale
- Technique dentaire
- Secteur des semi-conducteurs
- Industrie de précision
- etc.



Les revêtements de qualité Buser – un savoir-faire et des technologies de pointe pour les plus hautes exigences

La société Buser Oberflächentechnik AG est spécialisée dans la production de revêtements de surface. Grâce à notre longue expérience, nous proposons des technologies sophistiquées pour un large éventail d'applications dans toutes les branches de l'industrie – pour les pièces individuelles, les séries, ainsi que pour les réparations. Grâce à nos revêtements, des pièces industrielles de haute qualité peuvent être fabriquées et/ou réparées à un coût abordable et sur mesure. Notre gamme de matériaux de revêtement sous forme de peinture et de poudre est très étendue et elle est sélectionnée spécifiquement en fonction de chaque application. Nous appliquons ainsi aux pièces de série un revêtement pesant de quelques grammes à 15 tonnes, et jusqu'à une longueur de 10 mètres. N'hésitez pas à nous consulter pour des pièces de dimensions plus importantes.

Les pièces revêtues font leurs preuves dans les conditions de fonctionnement les plus difficiles contre l'usure, la corrosion et pour l'isolation thermique et électrique. Notre travail de qualité est souligné par la certification selon la norme ISO 9001. Par ailleurs, nos revêtements offrent une excellente résistance chimique, des propriétés antiadhésives, le tout associé à l'homologation pour les aliments et l'eau potable (FDA/UE).

Parmi notre vaste gamme de services, les plus demandés sont notamment :

- les conseils compétents et approfondis
- la fabrication des pièces
- le prétraitement des pièces à revêtir
- les revêtements selon un profil d'exigences défini
- le revêtement sur site
- le contrôle qualité avec procès-verbal
- le conditionnement et l'expédition dans le monde entier

L'un des plus grands fours d'Europe est installé chez Buser pour le revêtement plastique

Nous réalisons le revêtement aussi bien intérieur qu'extérieur de grands conteneurs très exigeants. Nous avons fait du revêtement des très grandes pièces notre spécialité. Nous avons dans notre usine l'un des plus grands fours d'Europe (8 x 4 x 4 m L x l x H). Il n'est pas rare que nous réalisons dans notre usine le revêtement de conteneurs atteignant 15 tonnes, 8 mètres de longueur et 4 mètres de diamètre.

