

Nos revêtements

COATINGS
BESCHICHTEN
REVETEMENTS

La société Buser Oberflächentechnik AG

Buser Oberflächentechnik AG est la première entreprise en Suisse spécialisée dans l'application de revêtements et l'enduction.

Notre savoir-faire et la qualité élevée de notre travail sont le fruit d'une quarantaine d'années d'expérience dans notre domaine d'activité. Nos installations ultramodernes appliquent les techniques les plus avancées.

Notre équipe de spécialistes procède au revêtement de pièces

- pouvant atteindre 15 tonnes
- 8 mètres de longueur

Nos services

- Nous vous conseillons pour tous les problèmes de revêtement et d'enduction
- Nous effectuons des travaux de revêtement sur site
- Nous fabriquons des pièces, des conteneurs ou des modules complets
- Nous effectuons des contrôles de qualité et délivrons des rapports circonstanciés
- Nous vous assistons dans la conception de pièces à revêtir
- Nous assurons la réparation de revêtements
- Nous assurons le traitement préalable des pièces à revêtir

Buser Oberflächentechnik AG
Votre partenaire fiable et compétent

Les procédés à votre disposition

Nous appliquons constamment les derniers résultats en matière de recherche et de développement et perfectionnons sans cesse nos techniques de revêtement. Cette approche combinée à un éventail complet de types de revêtements appliqués nous permet de proposer pour chaque problème la solution optimale.

1. Procédés de revêtement

Synthétiques:

- Poudrage conventionnel
- Poudrage électrostatique
- Enduction en lit fluidisé
- Projection à la flamme
- Revêtement humide traditionnel
- Revêtement humide électrostatique
- Immersion

Métaux:

- Projection de poudre à la flamme
- Projection filaire à la flamme
- Projection filaire à l'arc électrique
- Projection au plasma
- Projection à la flamme à haute vitesse avec gaz et kérosène

2. Rechargement dur par soudage

- Electrode et fil de remplissage
- Gaz protecteur, soudage TIG

3. Traitement mécanique

- Tournage, fraisage, perçage
- Ponçage, rodage, polissage, honage

4. Sablage

- avec Al_2O_3 / Inox CrNi

5. Traitement thermique

- Enlèvement du revêtement par pyrolyse
- Déshydrogénation
- Recuire, ex. pièces en fibre de carbone

Nos matériaux de revêtement

Aperçu des matériaux de revêtement mis en œuvre avec leurs propriétés principales.

Revêtements synthétiques	Propriétés	Revêtements thermiques	Propriétés
PTFE Polytétrafluoréthylène	<ul style="list-style-type: none"> – antiadhésif – autolubrifiant – résistant aux produits chimiques 	Alliage céramique	<ul style="list-style-type: none"> – très bonne résistance à l'abrasion – résistance thermique très élevée – isolation électrique – résistance à la corrosion électrochimique – résistance à la corrosion etc.
FEP Propylène perfluoré	<ul style="list-style-type: none"> – constante diélectrique élevée – bon pouvoir de dégivrage – autorisé pour l'industrie alimentaire 	Alliage de carbure	<ul style="list-style-type: none"> – très bonne résistance à l'abrasion – protection contre l'érosion – résistance élevée à la pression – protection contre la friction etc.
PFA Alkoxy perfluoré ex. téflon, xylan, greblon	<ul style="list-style-type: none"> – excellente stabilité thermique – pas de fluage à froid etc. 	Alliage de fer	<ul style="list-style-type: none"> – pour couches de remplissage et couches tampons – épaisseur possible 10 mm maximum – usinable par enlèvement de copeaux – prix avantageux etc.
E-CTFE Copolymère d'éthylène et de chlortrifluoréthylène HALAR	<ul style="list-style-type: none"> – très haute résistance à tous les produits chimiques – surface lisse avec effet antiadhésif – très bonne propriété d'isolation électrique 	Alliage de nickel	<ul style="list-style-type: none"> – bonne résistance à la corrosion – résistance à l'usure et aux chocs – épaisseur des couches environ 62 HRC max. etc.
ETFE Copolymère d'éthylène et de tétrafluoréthylène	<ul style="list-style-type: none"> – sans pores – réparable – la couche reste thermoplastique 	Alliage au cobalt	<ul style="list-style-type: none"> – résistance à la corrosion – résistance à l'abrasion – ténacité etc.
PFA couche épaisse Alkoxy perfluoré	<ul style="list-style-type: none"> – possibilité de revêtement à conduction électrique – autorisé pour l'industrie alimentaire 	Alliage de titane	<ul style="list-style-type: none"> – très bonne résistance à la corrosion – biocompatible – couches non oxydantes etc.
PEEK Polyéther éther cétone	<ul style="list-style-type: none"> – etc. 	Alliage de bronze, d'étain, de zinc et d'aluminium	<ul style="list-style-type: none"> – résistance à la corrosion – amélioration de la mouillabilité – blindage électrique etc.
PA 11+12 Polyamide ex. RILSAN	<ul style="list-style-type: none"> – excellente isolation thermique – résistance aux produits chimiques – résistance à la corrosion et aux intempéries 		
PE Polyéthylène	<ul style="list-style-type: none"> – bon isolant électrique pour les fréquences petites et moyennes 		
EP Résine époxy	<ul style="list-style-type: none"> – autorisé pour l'industrie alimentaire – résistance extrême à l'usure etc. 		
PES Polyéther-sulfone			
PUR Polyuréthane			

Notre équipement

Dans certains cas, il s'agit de plus grandes installations existantes en Suisse.

Installations de projection pour poudres et dispersions synthétiques

– Installations de cuisson et d'agglomération jusqu'à 450°C plus grand four	Longueur	8000 mm
	Largeur	4000 mm
	Hauteur	4000 mm
– Installations d'agglomération plus grand bassin	Longueur	8000 mm
	Largeur	2500 mm
	Profondeur	1500 mm

Installations de projection pour tous les métaux et la céramique

– Plus grande installation de revêtement pour laminoirs	Diamètre	2000 mm
	Longueur	8000 mm

Sablage

– Cabine de sablage	Longueur	10000 mm
	Largeur	5000 mm
	Hauteur	5000 mm
– Sableuse pour le traitement des rouleaux	Diamètre	800 mm
	Longueur	4300 mm
– Sableuse à turbine	Diamètre	1400 mm
	Hauteur	1000 mm

Élimination écologique de toutes les couches synthétiques

– Installation avec lavage des gaz de fumée (pyrolyse)	Longueur	3000 mm
	Largeur	2000 mm
	Hauteur	2000 mm

Domaines d'applications

- Industrie chimique
- Industrie papetière
- Industrie mécanique
- Industrie des produits alimentaires
- Industrie textile
- Technique médicale
- Industrie de l'emballage
- Imprimerie
- Construction d'installations
- Fabrication d'appareils
- Electrotechnique
- Industrie du plastique
- Industrie de la construction
- Biens de consommation
- Construction automobile, aérienne et spatiale
- Transports

Les problèmes délicats de revêtement constituent pour nous des défis que nous voulons relever !

