

Unsere Leistungsübersicht

COATINGS
BESCHICHTEN
REVETEMENTS

Die Buser Oberflächentechnik AG

Wir, die Buser Oberflächentechnik AG, sind das führende Unternehmen in der Schweiz auf dem Gebiet der thermischen Beschichtungen.

Unser Können und die hohe Qualität bauen auf einer 40-jährigen Erfahrung in der Beschichtungstechnik auf.

In unserem modernen Betrieb wenden wir die neusten Beschichtungs-Technologien an.

Unser Team aus spezialisierten Mitarbeitern beschichtet Teile

- von einigen Gramm bis zu 15 Tonnen Gewicht und
- von einigen Millimetern bis zu 8 Metern Länge

Unsere Dienstleistungen

- Wir beraten Sie umfassend
- Wir unterstützen Sie bei der Konstruktion der zu beschichtenden Teile
- Wir stellen Werkstücke, Behälter und komplette Baugruppen her
- Wir bereiten die zu beschichtenden Teile vor
- Wir beschichten nach festgelegten Anforderungen
- Wir beschichten vor Ort nach Absprache
- Wir bearbeiten Beschichtungen nach
- Wir prüfen die Qualität und dokumentieren mit Protokoll

Buser Oberflächentechnik AG
Ihr zuverlässiger und kompetenter Partner

Unsere Beschichtungsverfahren

Ihre Problemstellung fordert uns heraus. Wir verfolgen ständig die neusten Forschungs- und Entwicklungsergebnisse und passen unsere Beschichtungstechniken laufend an. Dies ermöglicht uns, zusammen mit der umfassenden Palette angewendeter Beschichtungsarten, für jedes Problem die optimale Lösung anzubieten.

1. Beschichtungsverfahren

Kunststoffe:

- Pulver konventionell
- Pulver elektrostatisch
- Wirbelsintern
- Flammgespritzen
- Nass konventionell
- Nass elektrostatisch
- Tauchen

Metalle:

- Plasmaspritzen
- Hochgeschwindigkeitsflammspritzen mit Gas und Kerosin
- Pulverflammspritzen
- Drahtflammspritzen
- Drahtlichtbogenspritzen

2. Hartauftrag-Schweissungen

- Elektroden und Fülldraht
- Schutzgas, TIG

3. Mechanische Bearbeitung

- drehen, fräsen, bohren
- schleifen, läppen, honen

4. Strahlen

- strahlen mit Al_2O_3 /-Inox Cr Ni Schrot

5. Thermische Behandlung

- entschichten mit Pyrolysetechnik
- dehydrieren
- tempern, z.B. CFK-Teile

Die Beschichtungsmaterialien

Übersicht der von uns verarbeiteten Beschichtungsmaterialien und ihre wichtigsten Eigenschaften.

Kunststoff-beschichtungen	Eigenschaften	Thermische Beschichtungen	Eigenschaften
PTFE Polytetrafluorethylen	<ul style="list-style-type: none"> - haftungsabweisend - selbstschmierend - chemikalienbeständig 	Keramik	<ul style="list-style-type: none"> - sehr hohe Abrasionsbeständigkeit - sehr hohe Temperaturbeständigkeit - elektrische Isolation - beständig gegen elektrochemische Korrosion - Korrosionsschutz usw.
FEP Perfluorethylenpropylen	<ul style="list-style-type: none"> - hohe Dielektrizitätskonstante - gutes Eisablösevermögen - zulässig für Lebensmittelkontakte 	Karbid	<ul style="list-style-type: none"> - sehr hohe Abrasionsbeständigkeit - Erosionsschutz - hohe Druckfestigkeit - Friktionsschutz usw.
PFA / MFA Perfluoralkoxy z.B. Teflon, Xylan	<ul style="list-style-type: none"> - temperaturbeständig - kein Kaltfließen usw. 	Eisen-Legierung	<ul style="list-style-type: none"> - für Füll- und Pufferschichten - Schichten bis ca. 10 mm möglich - spanabhebend bearbeitbar - kostengünstig - usw.
E-CTFE Ethylen-Chlortrifluorethylen	<ul style="list-style-type: none"> - sehr hohe universelle chemische Beständigkeit 	Nickel-Legierung	<ul style="list-style-type: none"> - gute Korrosionsbeständigkeit - verschleiß- und schlagfest - harte Schichten bis ca. 62 HRC usw.
HALAR®	<ul style="list-style-type: none"> - glatte Oberfläche mit Antihaf-Wirkung 	Kobalt-Legierung	<ul style="list-style-type: none"> - korrosionsbeständig - abrasionsbeständig - zähhart usw.
ETFE Ethylen-Tetrafluorethylen	<ul style="list-style-type: none"> - sehr gute elektrische Isolationseigenschaften - porenfrei - reparierbar - Schicht bleibt thermoplastisch 	Titan-Legierung	<ul style="list-style-type: none"> - sehr gute Korrosionsfestigkeit - körperverträglich - oxydationsfreie Schichten usw.
PFA Dickschicht Perfluoralkoxy	<ul style="list-style-type: none"> - elektrisch leitende Beschichtung möglich - zulässig für Lebensmittelkontakte usw. 	Bronze-, Zinn-, Zink- und Aluminium-Legierung	<ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsschutz - Verbesserung der Benetzbarkeit - elektrische Abschirmung usw.
PEEK Polyetheretherketon	<ul style="list-style-type: none"> - ausgezeichneter thermischer Isolator - chemikalienbeständig - korrosions- und witterungsbeständig - guter elektrischer Isolator bei niedrigen bis mittleren Frequenzen - zulässig für Lebensmittelkontakte - extrem verschleißfest usw. 		
PA 11 + 12 Polyamid z.B. RILSAN			
PE Polyethylen			
EP Epoxidharz			
PES Polyethersulfon			
PUR Polyurethan			

Unser Maschinenpark

Es handelt sich teilweise um die grössten Anlagen der Schweiz.

Spritzeinrichtungen für alle Kunststoff-Pulver und -Dispersionen

- Einbrenn- und Sinteranlagen bis 450 °C grösster Ofen	Länge Breite Höhe	8000 mm 4000 mm 4000 mm
- Wirbelsinteranlagen grösstes Becken	Länge Breite Tiefe	8000 mm 2500 mm 1500 mm

Spritzeinrichtungen für alle Metalle, für Keramik und Karbide

- grösste Beschichtungseinrichtung für Walzen	Durchmesser Länge	2000 mm 8000 mm
- Rundschleifen	Durchmesser Länge	600 mm 3000 mm

Strahlen

- Freistrahlfabrik	Länge Breite Höhe	10000 mm 5000 mm 5000 mm
- Walzenstrahlanlage	Durchmesser Länge	800 mm 4300 mm
- Schleuderrad-Strahlmaschine	Durchmesser Höhe	1400 mm 1000 mm

Umweltgerechtes Entfernen sämtlicher Kunststoffschichten

- Anlagen mit Rauchgaswaschung (Pyrolyse)	Länge Breite Höhe	3000 mm 2000 mm 2000 mm
---	-------------------------	-------------------------------

Die Anwendungsgebiete

- Chemische-Industrie
- Papier-Industrie
- Maschinen-Industrie
- Lebens- und Nahrungsmittel-Industrie
- Textil-Industrie
- Medizinaltechnik
- Verpackungs-Industrie
- Druck-Industrie
- Anlagebau
- Apparatebau
- Energietechnik
- Kunststoffverarbeitende Industrie
- Bau-Industrie
- Konsumgüter
- Fahrzeugbau, Luft- und Raumfahrt
- Transport und Verkehr

Knifflige Beschichtungsprobleme fordern uns heraus - rufen Sie an!

