

**Couche Finalité Exemples d'applications**

**Caractéristiques techniques**

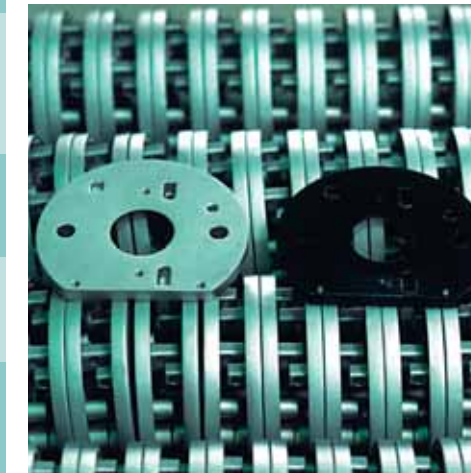
Protection contre la corrosion  
Résistance à la diffusion  
Isolation  
Couche de glissement  
Effet antiadhésif  
Résistance à l'usure

Température max. d'application  
Épaisseur de couche en µm  
Compatibilité alimentaire

Couche	Finalité	Exemples d'applications	Température max. d'application	Épaisseur de couche en µm	Compatibilité alimentaire
PTFE B11	☺ ☺	Revêtements antiadhésifs de plaques d'obturation, d'outils et de moules	260	30	partielle
PFA B12	☺ ☺ ☺	Protection contre la corrosion et propriétés antiadhésives à haute température. Résistance extrême à la diffusion de vapeur	260	30 – 600	partielle
FEP B13	☺ ☺ ☺	Revêtement antiadhésif à température moyenne dans l'industrie alimentaire	205	30 – 80	partielle
Silicone B14	☺	Scellage de couches à la projection thermique. Couche antiadhésive à prix avantageux	250	20	partielle
Nanocouches B16	☺	Effet autonettoyant et antiadhésif, contre les empreintes de doigts, protection contre l'abrasion sur les matières synthétiques, prévention de la thermocorrosion	1100	0.1 – 1	partielle
E-CTFE (Halar) B21	☺ ☺ ☺	Protection extrême contre la corrosion d'installations chimiques et d'appareils	150	600 – 1200	partielle
ETFE B22	☺ ☺ ☺	Protection extrême contre la corrosion d'installations chimiques et d'appareils	170	600 – 1000	partielle
PFA (poudre) B23	☺ ☺ ☺	Protection extrême contre la corrosion et l'usure à haute température	260	300 – 600	partielle
PEEK B25	☺ ☺ ☺ ☺☺	Matériau partiellement cristallin pour la protection contre l'usure et la corrosion à haute température	260	200 – 800	oui
PA, PE, EP B26	☺ ☺	Matériaux de qualité moyenne utilisés comme isolateurs ou pour des applications spéciales	120	50 – 300	partielle
T-PUR B29	☺	Augmentation de la friction, résistance à l'usure, effet d'amortissement	100	200 – 2000	non

**Flexibilité**

Nous adaptons la production de manière optimale à la pièce à revêtir.



Qu'il s'agisse de petites pièces réalisées en séries de plusieurs dizaines de milliers d'unités ou de grandes pièces uniques, notre infrastructure flexible nous permet de répondre à toutes les exigences.



**Qualité**

Les contrôles de qualité sont d'une importance capitale, en particulier dans le cas de revêtements visant une protection lourde contre la corrosion.



Des mesures de l'épaisseur de couche sont effectuées sur un nombre défini de tous les composants et les résultats sont consignés dans un protocole.



Le contrôle de l'absence de porosité constitue pour le client et pour l'utilisateur une sorte d'«assurance vie». Les éventuels défauts sont immédiatement réparés et consignés par écrit dans un rapport.

**Matériaux synthétiques à hautes performances : vos avantages – notre savoir-faire**

L'utilisation de matériaux à hautes performances les plus modernes pour la réalisation de revêtements ouvre la voie à de nouvelles solutions techniques inédites.

- Les matériaux partiellement cristallins ont des propriétés comparables à celles des métaux sans pour autant perdre leurs caractéristiques typiques supérieures, par exemple en matière d'isolation ou de résistance à la corrosion.
- Les nanocouches extrêmement minces et invisibles permettent d'obtenir des résultats étonnants tels que des propriétés d'autonettoyage, d'antiadhérence ou de résistance à l'abrasion.
- L'utilisation de matières de renforcement appropriées permet de retarder considérablement la diffusion de vapeur. Cela se traduit par une durée de vie nettement plus longue des composants et par un grand potentiel d'optimisation.

Notre procédure :

Nous analysons votre cahier des charges et recommandons le revêtement que nous jugeons le plus approprié. Il peut également s'agir de matériaux à hautes performances combinant la céramique, le carbure ou le métal.

Au stade de la production, nous nous basons de manière optimale sur la pièce à revêtir.

Sur demande, nous fabriquons également des pièces selon vos spécifications ou fournissons des ensembles complets.



Selon le type et le nombre de pièces, nous envisageons les procédés de revêtement suivants :

- laquages humides
- solutions à base de poudre
- enduction en lit fluidisé
- projection de poudre à la flamme

La projection de poudre à la flamme présente de nombreux avantages lorsqu'il s'agit de réaliser des revêtements partiels sur de grandes pièces ou lorsque le substrat se caractérise par une résistance limitée à la température.



**Les revêtements Buser allient une technologie de pointe à un vaste savoir-faire**

Le développement et la production de revêtements de surface est notre spécialité. Grâce à notre grande expérience, nous sommes à même d'utiliser des technologies éprouvées et adaptées aux applications les plus diverses dans tous les domaines de l'industrie – qu'il s'agisse de pièces uniques ou de séries ou encore de réparations. Des pièces industrielles à hautes performances peuvent être fabriquées ou remises en état sur mesure et à des conditions avantageuses.

Nous sommes équipés pour le traitement en série de pièces jusqu'à 15 tonnes et jusqu'à 8 mètres de long. Pour toutes dimensions ou poids supérieurs, n'hésitez pas à nous consulter. Nous sommes la seule entreprise en Suisse qui réalise des revêtements métalliques, plastiques, céramiques et en carbure de tungstène et qui pratique le rechargement dur par soudage ainsi que la soudure de réparation de pièces en fonte.

Les pièces traitées font preuve d'une résistance extrême à l'usure et à la corrosion ou se distinguent par une isolation thermique ou électrique élevée dans les conditions les plus sévères. Les certifications ISO 9001 et GTS soulignent la qualité supérieure de nos services.

**Principales prestations dans le domaine de l'enduction de surfaces:**

- Conseils détaillés par nos spécialistes
- Conception et fabrication de pièces
- Traitement préalable de pièces à revêtir
- Revêtement en fonction des qualités requises
- Travaux de revêtement sur place
- Contrôle de qualité avec attestation
- Emballage et expédition dans le monde entier

**Les problèmes épineux de revêtement constituent pour nous des défis à relever. N'hésitez pas à nous contacter !**



**Buser Oberflächentechnik AG**  
 CH-3428 Wiler  
 Téléphone +41 (0)32 666 23 33  
 Télécopie +41 (0)32 666 28 44  
 info@buser-ot.ch  
 www.buser-ot.ch

**Revêtements en matières synthétiques à hautes performances**



**NOUVEAU !** Revêtements PEEK  
 Revêtements nanotechnologiques