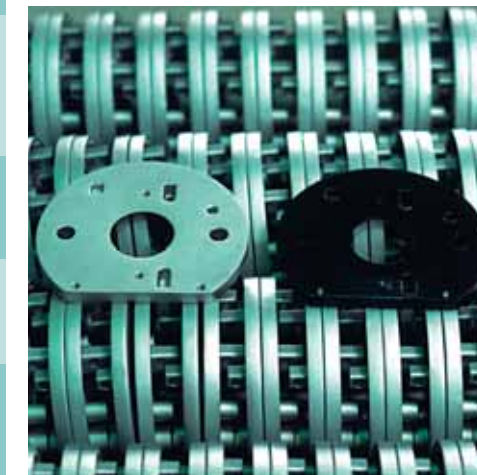


Schicht		Anwendungsziel			Einsatzbeispiele			Technische Daten		
		Korrosionsschutz	Diffusionsbeständigkeit	Isolation	Gleitschicht	Antihaft	Verschleissbeständigkeit	max. Anwendungstemperatur	Schichtdicke µm	Lebensmittelzulässigkeit
PTFE	B11				☺	☺	Antihaftbeschichtungen von Siegelplatten, Werkzeugen und Gussformen	260	30	teilweise
PFA	B12	☺	☺	☺		☺	Korrosionsschutz und Antihafteigenschaften bei hohen Temperaturen. Höchste Dampfdiffusionsbeständigkeit	260	30 – 600	teilweise
FEP	B13		☺	☺	☺		Antihaftbeschichtung bei moderaten Temperaturen in der Lebensmittelindustrie	205	30 – 80	teilweise
Silicone	B14				☺		Versiegelung von thermisch gespritzten Schichten. Preiswerte Antihaftschicht	250	20	teilweise
Nano-Schichten	B16	☺			☺	☺	Selbstreinigungs- und Antihafteffekt, Anti-fingerprint, Abrasionsschutz auf Kunststoffen, Verhindern von Thermokorrosion	1100	0.1 – 1	teilweise
E-CTFE (Halar®)	B21	☺	☺	☺		☺	Schwerer Korrosionsschutz von Chemieanlagen und Apparaten	150	600 – 1200	teilweise
ETFE	B22	☺	☺	☺		☺	Schwerer Korrosionsschutz von Chemieanlagen und Apparaten	170	600 – 1000	teilweise
PFA (Pulver)	B23	☺	☺	☺		☺	Schwerer Korrosions- und Verschleisschutz bei hohen Temperaturen	260	300 – 600	teilweise
PEEK	B25	☺	☺	☺		☺☺	Teilkristallines Material für Verschleiss- und Korrosionsschutz bei hohen Temperaturen	260	200 – 800	ja
PA, PE, EP	B26		☺				Werkstoffe mittlerer Qualität für den Einsatz als Isolatoren und spezifische Anwendungen	120	50 – 300	teilweise
T-PUR	B29		☺			☺	Reibungserhöhung, Verschleissbeständig, dämpfend	100	200 – 2000	nein

**Flexibilität**

In der Produktion richten wir uns optimal auf Ihr zu beschichtendes Teil ein.



Ob Kleinteile in Serien bis zu einigen 10'000 Stück, oder grosse Einzelteile, dank unserer flexiblen Infrastruktur sind wir für alle Ansprüche gerüstet.



**Qualität**

Besonders bei Beschichtungen für den schweren Korrosionsschutz sind die Qualitätsprüfungen von entscheidender Bedeutung.



Bei allen Bauteilen werden eine genau definierte Anzahl Schichtdickenmessungen gemacht und die Resultate protokolliert.



Die Prüfung auf **Porenfreiheit** gilt als die «Lebensversicherung» des Kunden und Betreibers. Allfällig vorhandene Fehlstellen werden sofort repariert und protokolliert.

## Hochleistungskunststoffe: Ihr Nutzen – unser Know-how

Der Einsatz modernster Hochleistungskunststoffe als Beschichtungsmaterialien, ermöglichen neue, bisher undenkbare technische Lösungen.

– Teilkristalline Kunststoffe gleichen sich in Ihren Eigenschaften den Metallen an, ohne jedoch die typischen kunststoffeigenen Merkmale wie beispielsweise Isolation oder überlegene Korrosionsbeständigkeit zu verlieren.

– Mit dünnsten Nano-Schichten unsichtbarer Art werden verblüffende Resultate wie beispielsweise Selbstreinigung, Antihaft oder auch Kratzfestigkeit erzielt.

– Die Dampfdiffusion kann durch den Einsatz geeigneter Füllstoffe um Faktoren verzögert werden. Dies führt zu einer erheblich verlängerten Standzeit der Bauteile und somit zu einem grossen Optimierungspotenzial.

Unser Vorgehen:

Wir analysieren Ihre Aufgabenstellung und empfehlen die aus unserer Sicht geeignetste Beschichtung. Dies können auch Hochleistungskunststoffe in Verbindung mit Keramik, Karbid oder Metall sein.

In der Produktion richten wir uns optimal auf Ihr zu beschichtendes Teil ein.

Auf Wunsch stellen wir auch Teile her, beschaffen gemäss Ihren Vorgaben oder liefern komplette Baugruppen aus.



Je nach Bauteil und Stückzahl kommen die folgenden Beschichtungsverfahren in Frage:

- Nasslackieren
- Pulverbeschichten
- Wirbelsintern
- Pulverflammspritzen

Speziell bei partiellen Beschichtungen von grösseren Bauteilen oder wenn eine beschränkte Temperaturbeständigkeit des Grundwerkstoffes vorliegt, hat das Pulverflammspritzen sehr grosse Vorteile.



### Buser Beschichtungen – modernste Technologie verbunden mit grossem Know-how

Die Entwicklung und Produktion von Oberflächenbeschichtungen ist unsere Spezialität. Dank langjähriger Erfahrung können wir ausgereifte Technologien für verschiedenste Anwendungen in allen Industriezweigen anbieten - Einzelstücke, Serien sowie Reparaturen. Hochwertige Industrieteile können durch unsere Beschichtungen kostengünstig und massgeschneidert hergestellt und/oder instandgesetzt werden.

Wir beschichten Serienteile bis zu 15 Tonnen Gewicht und bis zu 8 Metern Länge. Für grössere Teile fragen Sie uns bitte an.

Wir sind das einzige Unternehmen der Schweiz, das sowohl Kunststoff-, Metall-, Keramik- und Wolframcarbid-Beschichtungen als auch Hartauftrags- und Gussreparatur-Schweissungen ausführt.

Beschichtete Teile bewähren sich unter härtesten Einsatzbedingungen bestens gegen Verschleiss, Korrosion und für thermische und elektrische Isolation. Unsere Qualitätsarbeit wird durch die Zertifizierung nach ISO 9001 und GTS unterstrichen.

#### Unsere Dienstleistungen im Bereich Oberflächentechnik:

- Kompetente, umfassende Beratung
- Konstruktion und Herstellung der Werkstücke
- Vorbehandlung der zu beschichtenden Werkstücke
- Beschichten nach festgelegtem Anforderungsprofil
- Beschichten vor Ort
- Qualitätsprüfung mit Protokoll
- Verpacken und weltweite Spedition

ISO 9001  
SQS



Buser Oberflächentechnik AG  
CH-3428 Wiler

Telefon +41 (0)32 666 23 33

Telefax +41 (0)32 666 28 44

E-mail: [info@buser-ot.ch](mailto:info@buser-ot.ch)

Internet: [www.buser-ot.ch](http://www.buser-ot.ch)

## Beschichtungen mit Hochleistungskunststoffen



**NEU!** PEEK Beschichtungen  
Nanotechnologische Beschichtungen

**Knifflige Beschichtungsprobleme fordern uns heraus – rufen Sie an!**