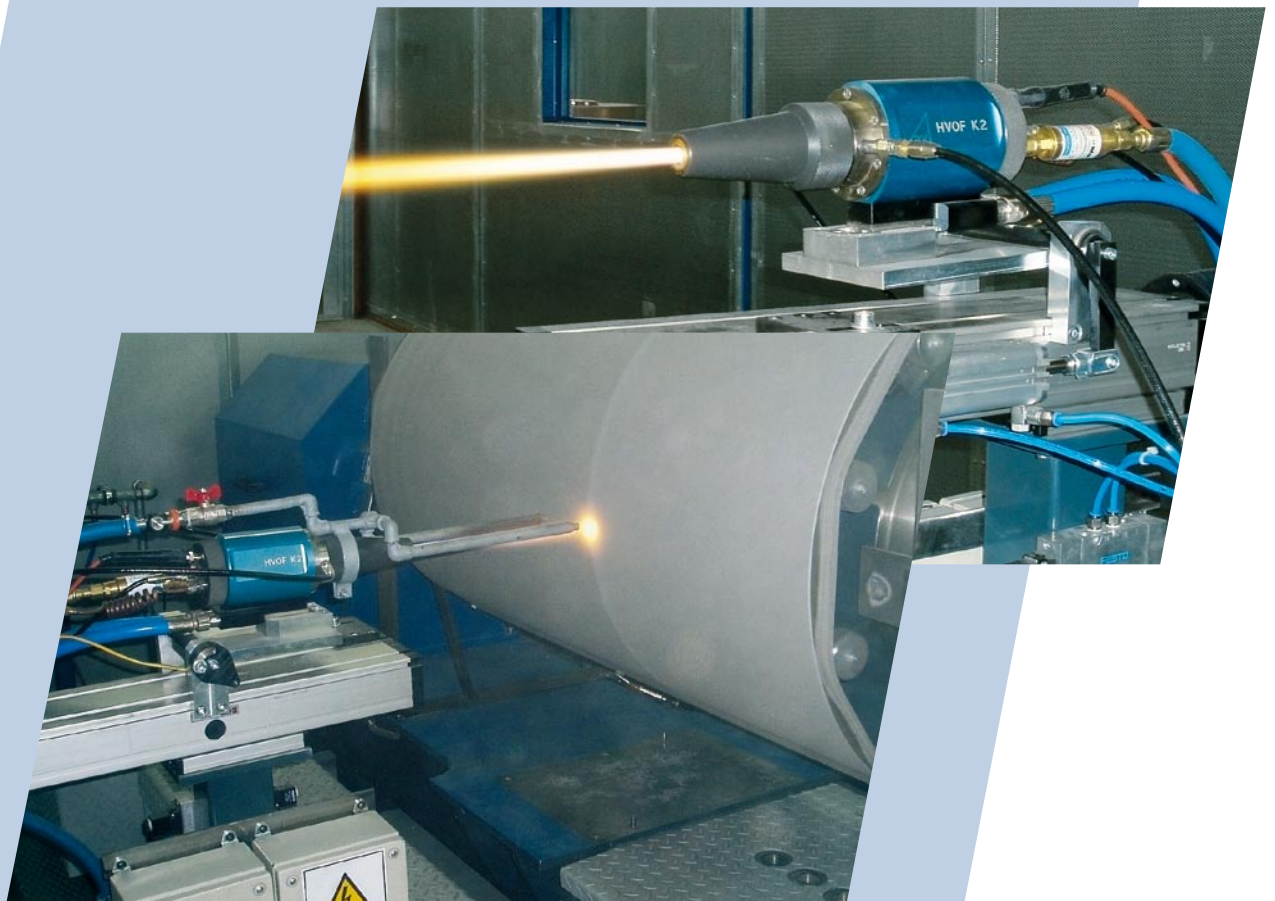


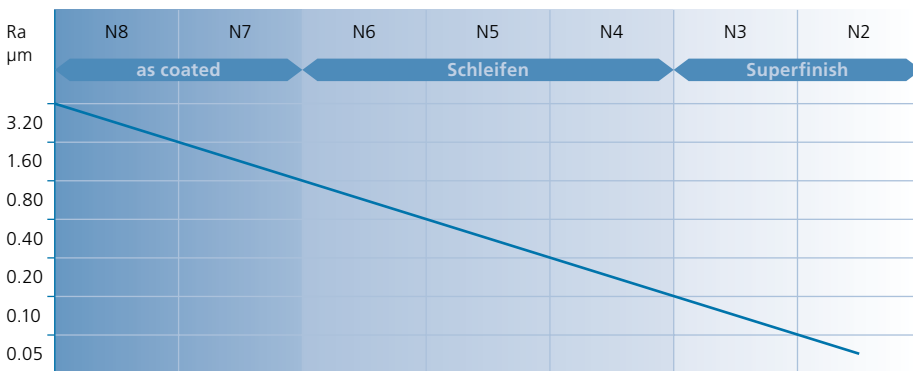
## Chromersatz durch HVOF Hartmetallschichten für höchste Anforderungen



Hochglanzoberfläche durch Superfinish  
Extreme Härte und höchste Verschleissbeständigkeit  
Eigenschaften wie Festkörper  
Mechanische Festigkeit durch Druckeigenspannungen  
Individuelle Auslegung durch Wahl der Matrix und Karbide  
Applikation auf Stahl, Leichtmetall, Keramik und Verbundwerkstoffen

## Kerosin HVOF by K2-System

Das mit Kerosin betriebene HVOF-System ermöglicht uns die wirtschaftliche Herstellung homogener Hartmetallschichten mit geringster Porosität. Beides Voraussetzungen für den Extrem-Verschleisschutz, auch für Anwendungen in Flüssigkeiten oder Seewasser. Diese Beschichtungen können auf jede spezifische Anwendung abgestimmt werden, inklusive Warmschliff. Gerne beraten wir Sie bei der Lösung Ihrer individuellen Wünsche.



Oberflächengüte einer Wolframkarbidbeschichtung als Funktion des Bearbeitungszustandes, dargestellt am Mittenrauhwert Ra

### Eigenschaftsprofil

- 5–12 mal bessere Abrasionsfestigkeit als galvanische Hartchromschichten
- Oberflächengüte für höchste Anforderungen, vergleiche Diagramm
- Schichtdicke im mm-Bereich möglich
- Härte von 800–1400 HV einstellbar nach Applikationsprofil
- Einsatztemperaturen bis 850°C

### Anwendungsspektrum der Hartmetallschichten

- Erosionsschutz für Temperaturen bis 850°C (z.B. maritimen Dieselmotoren)
- Extremer Abrasionsschutz z.B. für Auftragswalzen oder Papierkalandere
- Konturnahe Beschichtung komplexer Geometrien ohne Nacharbeit (z.B. Riffelwalzen)
- Durch Feinstbearbeitung auch Hochglanzoberflächen (z.B. für die Folienherstellung)



Einrichten des K2-Systems zur Walzenbeschichtung mit Hartmetall



Typische Kalanderswalze der Folienindustrie bereit zur Beschichtung



Übersicht der Anlage mit Schallschutzkabine, maximale Bauteillänge 10 m

### Buser Beschichtungen – modernste Technologie verbunden mit grossem Know-how

Die Entwicklung und Produktion von Oberflächenbeschichtungen ist unsere Spezialität. Dank langjähriger Erfahrung können wir ausgereifte Technologien für verschiedenste Anwendungen in allen Industriezweigen anbieten – Einzelstücke, Serien sowie Reparaturen. Hochwertige Industrieteile können durch unsere Beschichtungen kostengünstig und massgeschneidert hergestellt und/oder instandgesetzt werden.

Wir beschichten Serienteile bis zu 15 Tonnen Gewicht und bis zu 8 Metern Länge. Für grössere Teile fragen Sie uns bitte an.

Wir sind das einzige Unternehmen der Schweiz, das sowohl Kunststoff-, Metall-, Keramik- und Wolframkarbid-Beschichtungen als auch Hartauftrag- und Gussreparatur-Schweissungen ausführt.

Beschichtete Teile bewähren sich unter härtesten Einsatzbedingungen bestens gegen Verschleiss, Korrosion und für thermische und elektrische Isolation. Unsere Qualitätsarbeit wird durch die Zertifizierung nach ISO 9001 und GTS unterstrichen.

### Unsere Dienstleistungen im Bereich Oberflächentechnik:

- Kompetente, umfassende Beratung
- Konstruktion und Herstellung der Werkstücke
- Vorbehandlung der zu beschichtenden Werkstücke
- Beschichten nach festgelegtem Anforderungsprofil
- Beschichten vor Ort
- Qualitätsprüfung mit Protokoll
- Verpacken und weltweite Spedition

**Buser Oberflächentechnik AG**  
CH-3428 Wiler

Telefon +41 (0)32 666 23 33

Telefax +41 (0)32 666 28 44

E-Mail: [info@buser-ot.ch](mailto:info@buser-ot.ch)

Internet: [www.buser-ot.ch](http://www.buser-ot.ch)

Extreme Härte  
Höchste Verschleiss-  
beständigkeit  
Geringste Porosität  
Superfinish